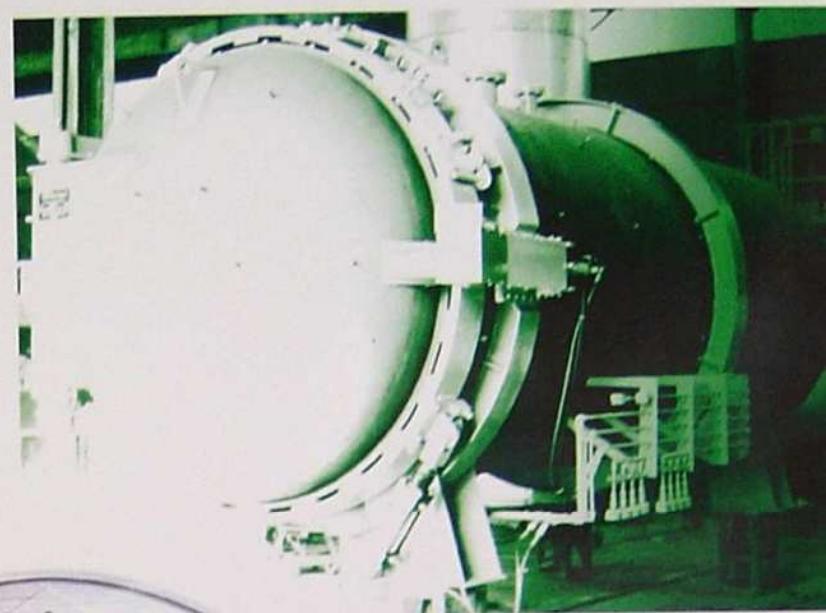




創造の次世代フィールドへ―――。



SANYO IRON WORKS CO.,LTD



株式会社 三洋鉄工所

# Your Factory

設計から完成検査まで、安心しておまかせいただける  
みなさまの製作部門となることを基本に、技術の向上と設備の近代化につとめ  
**第一種圧力容器製造認可工場**として  
石油化学を始めとするあらゆる産業と取り組んでおります  
みなさまの工場として  
なお一層の御指導とお引き立てをお願い申し上げます

多様化するニーズにお応えします。

## H 会社沿革 I STORY

昭和20年6月	(故) 鈴木丑松が船舶内燃機関の製作・修理工場をいわき市小名浜にて開始。その後東北海運局の重要工場に指定され農林省検査による海務院型焼玉エンジン20HP～220HPの製造工場となる。
昭和37年12月	株式会社三洋鉄工所と改め資本金300万円となる。福島県の指導により現在地に移転し製缶機械工場を併設。
昭和43年9月	資本金1,000万円となる。製缶工場740m <sup>2</sup> を増設、フランジングマシン、自家製200tプレスを設備し東北地区初の鏡板製作工場となる。
昭和44年4月	炭素鋼製の第一種圧力容器製造認可工場となる。
昭和45年10月	資本金1,500万円となる。製缶・機械工場を増設。
昭和48年6月	製缶工場1,666m <sup>2</sup> 、事務所374m <sup>2</sup> 増設。
昭和49年8月	オーステナイト系ステンレス鋼製の第一種圧力容器製造認可工場となる。
昭和51年6月	資本金2,500万円となる。
昭和55年6月	資本金3,500万円となる。
昭和60年4月	機械工場292m <sup>2</sup> を増設。

## O 会社概要 U TLINE

商 号	株式会社 三洋鉄工所
創 立	昭和20年6月20日
設 立	昭和37年12月7日
代表者名	代表取締役 鈴木 荘二
所在 地	福島県いわき市泉町滝尻字中瀬36番地
資 本 金	3,500万円
従 業 員	52名
使用敷地	9,246m <sup>2</sup>
使用建物	4,462m <sup>2</sup>
取引銀行	東邦銀行 いわき泉支店 みずほ銀行 いわき支店

## G 関連会社 R O U P

社 名	株式会社 ムサシノ製作所
所在 地	本社・工場 福島県いわき市泉町滝尻字中瀬36番地
	TEL (0246) 56-6565 FAX (0246) 56-4381
代表者名	代表取締役 鈴木 荘二
資 本 金	1,000万円
設 立	昭和32年5月16日
営業種目	サークリュートギヤーポンプ・ 板谷式修正サインカーブギヤーポンプ・ (標準型、特殊型、中圧大型各種油圧 ギヤーポンプ、食品液用ギヤーポンプ) 圧力調整弁、強制循環給油装置、 連続比例混合装置 その他一般ポンプ及び風水力応用機器の 製造販売



# M 機械工場 (面積 1,536.4 m<sup>2</sup>)

## ACHINE SECTION



▲機械工場内部

CNC横中ぐりフライス盤 DMG MORI Precision Boring機 製 KBM-11	1基	X軸移動量 (バレット前後) Y軸移動量 (主軸頭上下) Z軸移動量 (バレット左右) W軸移動量 (主軸軸方向)	1, 500 mm 1, 000 mm 700 mm 350 mm	令和 3年
5軸削立形マシニングセンタ DMG森精機株 製 NMV5000DCG	1基	X軸移動量 (主軸頭左右) Y軸移動量 (主軸頭前後) Z軸移動量 (主軸頭上下) B軸移動量 C軸移動量 テーブル上面から主軸端面までの距離 テーブル作業面の大きさ	730 mm 510 mm 510 mm $+160^\circ \sim -180^\circ$ 360° (テーブル水平時) 130~640 mm $\phi 500$ mm	平成24年
複合加工機 DMG森精機株 製 NZX2500	1基	最大加工径 最大加工長さ チャックサイズ	$\phi 370$ mm 1,000 mm 10 件	令和 1年
門形マシニングセンタ オーケーマ株 製 MCR-AF	1基	有効門幅 テーブル前後移動距離 主軸端からテーブル上面まで テーブル大きさ巾×長さ	2, 600 mm 2, 000 mm 800 mm 2, 000×2, 000 mm	平成17年
テーブル形横中ぐりフライス盤 芝浦機械株 製 BTD-11	1基	最大移動量 テーブル作業面の大きさ 加工物重量	2, 000×1, 500×1, 450 mm 1, 600×1, 400 mm 6, 300 kg	平成 3年
NCフライス盤 オーケーマ株 製 MILLAC-511V	1基	テーブル最大移動量 テーブル作業面 コラム最大移動量 最大加工物重量	1, 000×510 mm 1, 270×550 mm 520 mm 1 t	平成 7年
立形CNCターニングセンタ 株オーエム製作所 製 TDC-20N	1基	切削直径 切削高さ 最大加工物重量 テーブル径	2, 500 mm 1, 800 mm 15 t 2, 000 mm	平成 7年
立形CNCターニングセンタ 芝浦機械株 製 TSS-20/40C	1基	切削直径 切削高さ 最大加工物重量	4, 000 mm 2, 200 mm 31 t	平成10年
横形マシニングセンタ DMG森精機株 製 NHX5000	1基	加工能力 テーブル APC バレット数 ATC 工具本数	730×730×800 mm 500×500 mm 6バレット 120本	令和 6年
円筒研削盤 株ジェイテクト 製 GE4Pi-150	1基	センター間距離 テーブル上振り 設置フロアサイズ	1, 500 mm $\phi 400$ mm 6, 170×2, 910 mm	平成26年
NC精密旋盤 大日本金属工業株 製 DLX 85×150型	1基	切削直径 切削長さ	500mm 1, 000mm	令和 6年
汎用旋盤 DMG森精機株 (旧㈱ワシノ) 製 LEO-80A	1基		$\phi 240 \times 900$ mm	昭和45年
汎用旋盤 ㈱TAKISAWA 製 TAL-600	1基		$\phi 380 \times 1, 500$ mm	平成 7年
CNC旋盤 オーケーマ株 製 LCS250	1基	最大加工径 最大加工長さ	270 mm 280 mm	平成20年
CNC旋盤 オーケーマ株 製 LU3000-MY		最大加工径 最大加工長さ	340 mm 980 mm	平成20年
CNCホブ盤 ニデックマシンツール株 製 GD30CNC	1基	最大径 最大モジュール	146 mm M10	平成 9年
定盤 藤岡精工株 製 BK-1500	1基	サイズ デジタルレイアウトマシン付き	2, 000×4, 000 mm	昭和54年
ホイスト	計7基	0, 5 t 1, 0 t 1, 5 t 2, 8 t 4, 8 t	2, 5m 2, 5m 2, 5m 5m 5m	1基 1基 1基 2基 2基

開発から生産までを貫く、当社独自の高度な技術力と組織力。

# F 製缶工場 (面積2,776.52 m<sup>2</sup>)

---

## ABRICATION SECTION



▲製缶工場内部

ベンディングロール ㈱栗本機工所 製 PRB-MP230TNC-2525	1台	最大板厚 トップ(上) ロール長さ 最小巻径 加圧力	端曲げ 2.5mm (Φ1,300mmにおいて) 中央曲げ 2.9mm (Φ1,300mmにおいて) 2,600mm Φ500mm (板厚1.9mmにおいて) 2,300kN	平成28年
油圧プレス	1台		200t	令和 6年
バンドソー	計 2台	Φ250mm Φ350mm	1台 1台	平成26年 平成21年
コンプレッサー ㈱神戸製鋼所 製 HM22A	1台		22kW	平成 7年
コンプレッサー 三井精機工業㈱ 製 ZV37AX-R	1台		37kW	平成30年
サブマージアーク溶接機 ㈱ダイヘン 製 KRUMLC-1000	1台			
管端シール自動溶接機 第一メカティック㈱ 製 MX-300SPK	2台			
半自動溶接機	計 17台	350A 500A	12台 5台	
TIG溶接機	計 15台	300A	15台	
ガウジング溶接機	計 1台	500A	1台	
エアーブラズマ切削溶接機	計 2台	50A 120A	1台 1台	
ホイスト	計 5台	5t 5t 10t	5m 7m 8m	2台 2台 1台

蓄積されたノウハウを、新たな技術開発へ向けいかんなく發揮。

# P 設計

---

## LANNING

化学プラントを始めとする産業機器の豊富な製作実績をもとに、国内法規やASME相当品等の製品まで、高信頼性・低価格をモットーにして設計につとめていきます。また、皆様との意見交換の中で新製品開発の協力をさせていただきたいと考えております。

CAD設備  
AUTOCAD LT (オートデスク(株)製)

# I 検査

---

## INSPECTION

### ● 製品検査

材料検査から完成検査まで、一貫した厳しい検査システムのもとで貴社のご要望を十分に満足することが出来ます様努めております。

### ● 検査対応範囲

厚生労働省第一種／第二種圧力容器、消防法等、法規にかかる容器の検査及び外国向けの圧力容器の検査と検査成績書の提出を行いまして、広範囲のプロジェクトに対するご要望にお応えすることができます。

### ● 測定器検査

諸機械の加工精度の高度化に伴い、それに対応する測定器の精度維持に努めております。社内において測定器の定期検査を行いまして、貴社のご要望の品質を保証します。

### ● 検査整備内容

三次元測定機 ㈱ヤーエンス 製 WM-6000	1台	令和 7年
X線発生装置 トーレック㈱ 製 R IX-200C-2	1台	令和 7年
超音波板厚測定器 ㈱エー・アンド・ディ 製 AD-3255	1台	令和 3年
放射温度計 オブテックス・エフエー㈱ 製 PT-S80/U80	1台	平成30年
放射温度計 日置電機㈱ 製 3416-01	1台	平成28年
水圧ポンプ キヨーワ㈱ 製 MW-70	1台	平成 8年
真空ポンプ ㈱アルバック機工 製 GLD-137	1台	令和 6年

### ● 有資格者

特別ボイラーソロ接士	3名
溶接管理技術者1級	1名
非破壊試験技術者(P.T.)	1名
非破壊試験技術者(R.T.)	1名

# M 製品紹介

## ANUFACTURED INTRODUCTION

### 官庁関係

- ・高圧ガス特定設備
- ・第一種圧力容器
- ・第二種圧力容器
- ・消防法、その他

### 熱交換器

- ・多管式
- U字型
- 固定管板型
- 遊動頭型
- ケトル型
- ・二重管式
- ・コイル型
- ・その他

### 一般タンク

- ・塔
- ・槽
- 円筒型
- 角型
- コーンループ型
- サニタリー型
- ・攪拌装置
- ・高圧容器
- ・地下タンク
- ・その他一般

### 主要材料

- ・カーボンスチール
- ・ステンレス
- ・ハステロイ
- ・クラッド鋼
- ・ニッケル
- ・その他

### 機械製作

- ・回転機器
- ・機械加工
- ・荷役機器
- ・自動化機器
- ・省略化機器
- ・マンホール用クラッチドア
- ・バルブ
- ・ギヤーポンプ
- ・金型
- ・その他機器一般



▲真空含浸槽



▲真空含浸槽（内部）



▲高圧フィルター



▲オイルクーラー



▲サニタリー攪拌槽



▲剥離機



▲回転ポジショナー



▲高速オイルフラッシング装置



▲各種モニュメント類



▲ダミーロール軸箱



▲食品関係機器



▲食品関係機器



▲マンホール用クラッチドア

# C 主な取引先 (50音順)

---

- ・旭化成エンジニアリング株式会社
- ・株式会社 I H I 機械システム
- ・株式会社 I H I プラント
- ・大内新興化学工業株式会社
- ・関西化学機械製作株式会社
- ・北芝電機株式会社
- ・共和真空技術株式会社
- ・クリナップ株式会社
- ・株式会社クレハ
- ・信越エンジニアリング株式会社
- ・信越化学工業株式会社
- ・千代田化工建設株式会社
- ・千代田工商株式会社
- ・中外炉工業株式会社
- ・月島機械株式会社
- ・東邦亜鉛株式会社
- ・東北交通機械株式会社
- ・新潟トランシス株式会社
- ・ニチラク機械株式会社
- ・日揮株式会社
- ・日鉄テックスエンジ株式会社
- ・日本電子株式会社
- ・株式会社日立製作所
- ・株式会社日立パワーソリューションズ
- ・富士重工業株式会社
- ・富士フィルター工業株式会社
- ・古河電池株式会社
- ・株式会社プロテリアル
- ・保土谷化学工業株式会社
- ・株式会社前川製作所
- ・三井化学株式会社
- ・三菱化工機株式会社
- ・三菱ケミカルグループ株式会社
- ・三菱マテリアルテクノ株式会社
- ・水戸工業株式会社
- ・八洲電機株式会社
- ・株式会社大和化成研究所
- ・株式会社大和三光製作所
- ・有機合成薬品工業株式会社
- ・レイズネクスト株式会社
- ・株式会社レゾナック



- JR泉駅より車で8分
- 勿来インター降りて、6号バイパスT字路交差点左折15分



株式会社 三洋鉄工所

行者酒庄  
www.winegrower.com

〒971-8182 福島県いわき市泉町滝尻字中瀬3  
phone.0246-56-4521 fax.0246-56-43  
URI : [www.sanyotekkoshou.co.jp](http://www.sanyotekkoshou.co.jp)